



☞ Anzahl der Gewindebohrungen bei Bestellung angeben
Please specify number of tapped holes when ordering
Nombre de trous taraudés à indiquer lors de la commande

▶ Position einer Gewindebohrung, wenn Kurve in Rastphase
Position of tapped hole shown in mid dwell of cam
Position d'un trou taraudé pendant une période d'arrêt de la came

- Max. Antriebswellendurchmesser (ohne Bund) 55mm
- Abtriebswelle mit feststehender Hohlwelle lieferbar
- Darstellung der Wellen in Mitte einer Rastphase (Nullstellung)
- Wellen ohne Paßfedernuten lieferbar (kein Aufpreis)
- Paßfedermaße nach DIN 6885
- Alle Toleranzen nach DIN 7168m, falls keine anderen Angaben
- Wellenzapfen mit Gewindezentrierung DIN 332/2
- Abmessungen und Darstellungen unverbindlich, Änderungen bleiben vorbehalten!

- Max. input shaft diameter (without collar) 55mm
- Output shaft available with stationary hollow shaft
- Shaft position shown in mid dwell (zero of cam)
- Shafts available without keyway (no extra charge)
- Key dimensions according to DIN 6885
- All tolerances according to DIN 7168m, unless otherwise stated
- Shaft end with tapped centre hole according to DIN 332/2
- Dimensions and drawings are subject to change without prior notice!

- Diamètre max. de l'arbre d'entrée (sans bride) 55mm
- Arbre de sortie avec arbre creux fixe disponible
- Position des arbres au milieu d'une période d'arrêt de la came (position d'arrêt normal sur la came)
- Les arbres sont disponibles sans rainures de clavette sans supplément de prix
- Rainures de clavette selon normes DIN 6885
- Toutes tolérances selon normes DIN 7168m, sauf indications contraires
- Centrage en bout d'arbre selon normes DIN 332/2
- Dimensions et dessins sans engagement de notre part, sous réserve de modifications!



Codeliste / Code list / Liste des codes

Schritt- winkel Step angle / Angle de transfert Ψ	Stop- zahl Number of stops / Nombre d'arrêts	Schalt- winkel Indexing angle / Angle d'indexage Φ_S	Code	Abtriebsdrehmomente (Nm) bei Schritten/min. Output torque (Nm) at steps/min / Couples de sortie (Nm) pour indexages/min			Rollenstern- radius Radius of cam followers position / Rayon de position des galets
				25	50	100	
180°	2	330	HTT 300 - 2 - 330	1860	1500	1200	303
120°	3	320	HTT 300 - 3 - 320	2760	2250	1800	303
90°	4	320	HTT 300 - 4 - 320	2760	2250	1800	303
72°	5	300	HTT 300 - 5 - 300	2808	2280	1824	303
60°	6	300	HTT 300 - 6 - 300	3288	2670	2160	303
		270	HTT 300 - 6 - 270	3240	2640	2130	303
45°	8	300	HTT 300 - 8 - 300	3402	2760	2220	303
		270	HTT 300 - 8 - 270	3330	2700	2190	303
		240	HTT 300 - 8 - 240	3240	2640	2130	303
36°	10	300	HTT 300 - 10 - 300	3600	2940	2370	303
		270	HTT 300 - 10 - 270	3540	2880	2328	303
		240	HTT 300 - 10 - 240	3474	2820	2280	303
30°	12	300	HTT 300 - 12 - 300	3780	3060	2460	303
		270	HTT 300 - 12 - 270	3690	3000	2430	303
		240	HTT 300 - 12 - 240	3600	2940	2370	303
22,5°	16 ¹⁾	300	HTT 300 - 8 * 2 - 150 / 150	2472	2010	1620	303
		270	HTT 300 - 8 * 2 - 135 / 135	2400	1950	1560	303
		240	HTT 300 - 8 * 2 - 120 / 120	2292	1860	1500	303
18°	20 ¹⁾	300	HTT 300 - 10 * 2 - 150 / 150	2952	2400	1920	303
		270	HTT 300 - 10 * 2 - 135 / 135	2880	2340	1860	303
		240	HTT 300 - 10 * 2 - 120 / 120	2808	2280	1830	303
15°	24 ¹⁾	300	HTT 300 - 12 * 2 - 150 / 150	3480	2850	2310	303
		270	HTT 300 - 12 * 2 - 135 / 135	3420	2820	2280	303
		240	HTT 300 - 12 * 2 - 120 / 120	3390	2760	2220	303

1) Getriebe besitzen Kurve mit Doppelschaltung, d.h. bei einer Umdrehung der Schaltkurve erfolgen zwei Schaltungen am Abtrieb.

1) Gears have double indexing cams, i.e. for one cam revolution, two indexings are carried out on the output.

1) Les indexeurs sont équipés des cames à double indexage, c'est-à-dire qu'un tour de la came se traduit par deux indexages à l'arbre de sortie.

Neben den hier aufgeführten Standard-Codenummern liefern wir ebenfalls Getriebe mit anderen Stopzahlen und anderen Schaltwinkeln.

In addition to the standard code numbers, we also supply gears with other stop numbers and indexing angles.

En plus des références standards nous livrons également des indexeurs avec d'autres nombres d'arrêt et d'autres angles d'indexage.