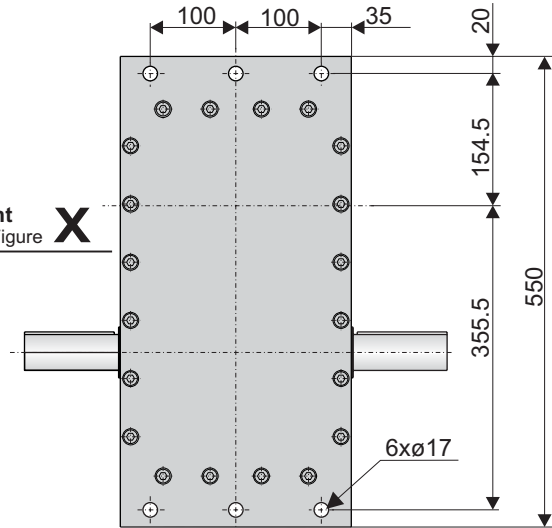


Ansicht X
View / Figure X



☞ Anzahl der Gewindebohrungen bei Bestellung angeben
Please specify number of tapped holes when ordering
Nombre de trous taraudés à indiquer lors de la commande

➔ M16x35 (4x) an der Befestigungsseite (bei Bestellung angeben)
M16x35 (4x) on mounting face (please specify when ordering)
M16x35 (4x) - face de fixation à indiquer lors de la commande

➤ Position einer Gewindebohrung, wenn Kurve in Rastphase
Position of tapped hole shown in mid dwell of cam
Position d'un trou taraudé pendant une période d'arrêt de la came

- | | | |
|--|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Max. Antriebswellendurchmesser (ohne Bund) 60 mm • Abtriebswelle als Hohlwelle lieferbar • Darstellung der Wellen in Mitte einer Rastphase (Nullstellung) • Wellen ohne Paßfedernuten lieferbar (kein Aufpreis) • Paßfedermaße nach DIN 6885 • Alle Toleranzen nach DIN 7168m, falls keine anderen Angaben • Wellenzapfen mit Gewindezentrierung DIN 332/2 • Abmessungen und Darstellungen unverbindlich, Änderungen bleiben vorbehalten! | <ul style="list-style-type: none"> • Max. input shaft diameter (without collar) 60 mm • Output shaft available as hollow shaft • Shaft position shown in mid dwell (zero of cam) • Shafts available without keyway (no extra charge) • Key dimensions according to DIN 6885 • All tolerances according to DIN 7168m, unless otherwise stated • Shaft end with tapped centre hole according to DIN 332/2 • Dimensions and drawings are subject to change without prior notice! | <ul style="list-style-type: none"> • Diamètre max. de l'arbre d'entrée (sans bride) 60 mm • Arbre de sortie avec arbre creux disponible • Position des arbres au milieu d'une période d'arrêt de la came (position d'arrêt normal sur la came) • Les arbres sont disponibles sans rainures de clavette sans supplément de prix • Rainures de clavette selon normes DIN 6885 • Toutes tolérances selon normes DIN 7168m, sauf indications contraires • Centrage en bout d'arbre selon normes DIN 332/2 • Dimensions et dessins sans engagement de notre part, sous réserve de modifications! |
|--|---|---|



Codeliste / Code list / Liste des codes

Schritt- winkel Step angle / Angle de transfert Ψ	Stop- zahl Number of stops / Nombre d'arrêts	Schalt- winkel Indexing angle / Angle d'indexage Φ_S	Code	Beschleu- nigungsform Acceleration curve / Courbe d'accélération	Abtriebsdrehmomente (Nm) bei Schritten/min. Output torque (Nm) at steps/min / Couples de sortie (Nm) pour indexage/s/min				Rollenstern- radius Radius of cam followers position / Rayon de position des galets
					50	100	300	500	
180°	2	300	171 - 6 / 3 - H 200 - 300	MS	1319	1071	769,9	660,2	76
120°	3	270	171 - 6 / 2 - H 200 - 270	MS	1566	1274	911,5	785	76
		240	171 - 6 / 2 - H 200 - 240	MS	1513	1230	885	758,4	76
		210	171 - 6 / 2 - H 200 - 210	MS	1398	1137	818,6	700	85
		180	171 - 6 / 2 - H 175 - 180	MS 20	1044	849,6	610,6	523	85
		150	171 - 6 / 2 - H 175 - 150	MS 20	973,5	796,5	566,4	487,6	85
90°	4	120	171 - 6 / 2 - H 150 - 120	MS 30	672,6	548,7	393,8	336,3	85
		270	171 - 8 / 2 - H 175 - 270	MS	1150	938,1	672,6	576,1	85
		240	171 - 8 / 2 - H 175 - 240	MS	1150	938,1	672,6	576,1	85
		210	171 - 8 / 2 - H 175 - 210	MS 20	1177	955,8	690,3	589,4	85
		180	171 - 8 / 2 - H 175 - 180	MS	1080	880,5	628,3	540,7	85
60°	6	150	171 - 8 / 2 - H 150 - 150	MS 20	831,9	677	486,7	416,8	85
		120	171 - 8 / 2 - H 150 - 120	MS 50	584,1	477,9	345,1	292	85
		270	171 - 6 - H 200 - 270	MS	2336	1903	1363	1168	90
		240	171 - 6 - H 200 - 240	MS	2336	1903	1363	1168	90
		210	171 - 6 - H 200 - 210	MS	2301	1876	1341	1150	90
45°	8	180	171 - 6 - H 200 - 180	MS	2301	1876	1341	1150	90
		150	171 - 6 - H 200 - 150	MS 50	1593	1296	929,2	798,2	76
		120	171 - 6 - H 200 - 120	MS	1451	1181	849,6	726,5	90
		90	171 - 6 - H 200 - 90	MS	1283	1044	752,2	642,5	90
		270	171 - 8 - H 175 - 270	MS	1735	1416	1013	869	86
36°	10	240	171 - 8 - H 175 - 240	MS	1726	1407	1009	864,6	86
		210	171 - 8 - H 175 - 210	MS	1726	1407	1009	864,6	86
		180	171 - 8 - H 175 - 180	MS	1708	1389	1000	855,8	86
		150	171 - 8 - H 175 - 150	MS	1708	1389	1000	855,8	86
		120	171 - 8 - H 175 - 120	MS	1168	951,3	681,4	585	86
30°	12	90	171 - 8 - H 175 - 90	MS 33	1035	840,7	606,2	518,6	86
		270	171 - 10 - H 175 - 270	MS	1257	1027	734,5	629,2	86
		240	171 - 10 - H 175 - 240	MS	1257	1027	734,5	629,2	86
		210	171 - 10 - H 175 - 210	MS	1257	1027	734,5	629,2	86
		180	171 - 10 - H 175 - 180	MS	1257	1027	734,5	629,2	86
22,5°	16 ¹⁾	150	171 - 10 - H 175 - 150	MS	1257	1027	734,5	629,2	86
		120	171 - 10 - H 175 - 120	MS 30	1265	1031	738,9	633,6	86
		90	171 - 10 - H 175 - 90	MS 20	902,7	734,5	526,5	452,2	86
		270	171 - 12 - H 150 - 270	MS	973,5	796,5	568,1	487,6	90
		240	171 - 12 - H 150 - 240	MS	973,5	796,5	568,1	487,6	90
15°	24 ¹⁾	210	171 - 12 - H 150 - 210	MS	973,5	796,5	568,1	487,6	90
		180	171 - 12 - H 150 - 180	MS	973,5	796,5	568,1	487,6	90
		150	171 - 12 - H 150 - 150	MS	973,5	796,5	568,1	487,6	90
		120	171 - 12 - H 150 - 120	MS 20	973,5	796,5	568,1	487,6	90
		90	171 - 12 - H 150 - 90	MS	734,5	597,3	429,2	367,3	90
22,5°	16 ¹⁾	270	171 - 8 * 2 - H 175 - 135 / 135	MS	1655	1345	964,6	829,2	86
		240	171 - 8 * 2 - H 175 - 120 / 120	MS	1628	1327	951,3	815,9	86
		210	171 - 8 * 2 - H 175 - 105 / 105	MS	1628	1327	951,3	815,9	86
		180	171 - 8 * 2 - H 175 - 90 / 90	MS	1584	1288	924,8	793,8	86
		150	171 - 8 * 2 - H 175 - 75 / 75	MS	1088	885	635,4	545,1	86
		120	171 - 8 * 2 - H 175 - 60 / 60	MS	1009	823	589,4	505,3	86
15°	24 ¹⁾	90	171 - 8 * 2 - H 175 - 45 / 45	MS	566,4	460,2	331	283,2	86
		270	171 - 12 * 2 - H 150 - 135 / 135	MS	938,1	769,9	548,7	469	90
		240	171 - 12 * 2 - H 150 - 120 / 120	MS	938,1	769,9	548,7	469	90
		210	171 - 12 * 2 - H 150 - 105 / 105	MS	938,1	769,9	548,7	469	90
		180	171 - 12 * 2 - H 150 - 90 / 90	MS	938,1	769,9	548,7	469	90
		150	171 - 12 * 2 - H 150 - 75 / 75	MS 20	938,1	769,9	548,7	469	90
15°	24 ¹⁾	120	171 - 12 * 2 - H 150 - 60 / 60	MS	725,7	592,9	424,8	362,8	90
		90	171 - 12 * 2 - H 150 - 45 / 45	MS	646	531	377	318,6	90

1) Ab 16 Stop-Getriebe erfolgen bei einer Umdrehung der Eingangswelle zwei Schaltungen der Ausgangswelle.

1) From 16-stop gears onwards two indexing of the output shaft are carried out per input shaft revolution

1) Pour un indexeur avec 16 arrêts au minimum, une rotation de l'arbre d'entrée se traduit par deux indexages à l'arbre de sorti

Neben den hier aufgeführten Standard-Codenummern liefern wir ebenfalls Getriebe mit anderen Stopzahlen und anderen Schaltwinkeln. Ebenfalls sind Pendelausführungen lieferbar.

In addition to the standard code numbers, we also supply gears with other stop numbers and indexing angles. Oscillating designs can also be supplied.

En plus des références standards nous livrons également des indexeurs avec d'autres nombres d'arrêt et d'autres angles d'indexage

Nous pouvons également livrer des indexeurs à version oscillante